

TACQUET

INDUSTRIES



USINAGE
MACHINING



TOURNAGE ORBITAL
ORBIT MACHINING



PIQUAGE EN CHARGE
HOT TAPPING & LINE STOPPING



CONTRÔLE LASER 3D
TRACKER LASER



NUCLÉAIRE



HYDRAULIQUE



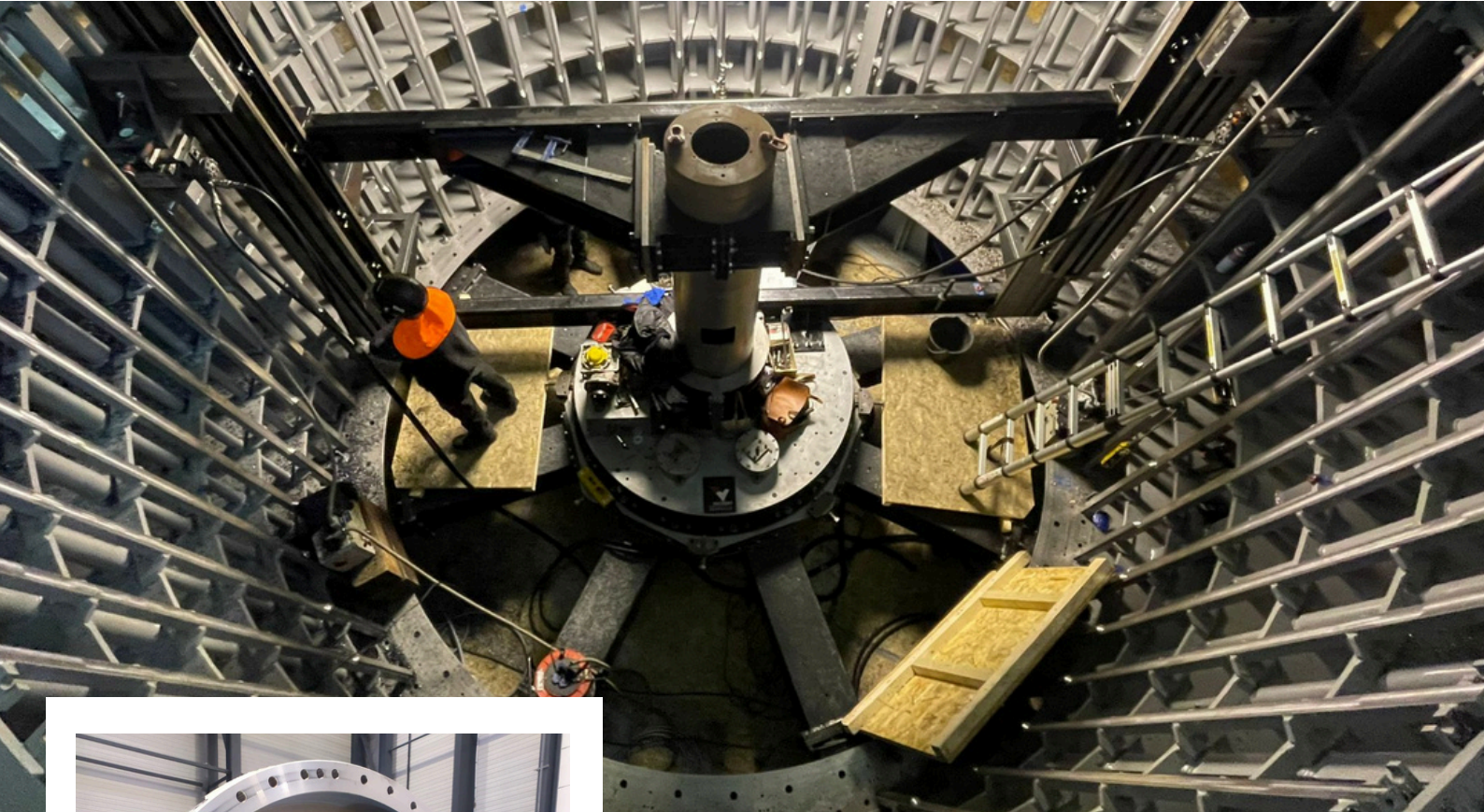
NAVAL



PÉTROCHIMIE



AUTRES



Reprise des barreaux d'un stator / Recovery of stator's bars



USINAGE SUR SITE

ONSITE MACHINING



Usinage de bride pour reprise de planéité et d'état de surface / Flange machining for planeness and surface finish recovery

- Alésage • Boring
- Taroudage • Tapping
- Fraisage • Milling
- Surfaçage • Surfacing
- Perçage • Drilling
- Coupe-tube • Pipe-cutting



Usinage de Manteau de roue Ø6900 / Wheel Coat Machining Ø6900



Taroudage / Tapping



Fraisage de plaque TKJ / TKJ Plate Milling

Reprise d'état de surface par rectification /
Surface finish recovery by grinding

TOURNAGE ORBITAL

ORBIT MACHINING



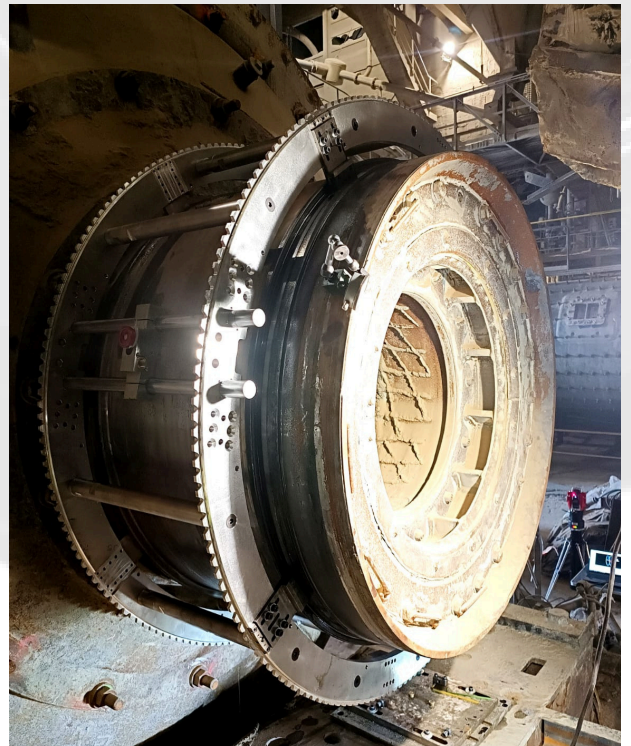
Du Ø100 au Ø1200 sur les soies
d'alternateur, de turbine et
vilebrequin etc

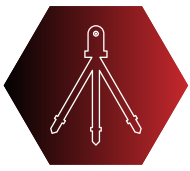
*From Ø100 to Ø1200 for alternator,
turbine, and crankshaft brushes etc.*

*Tournage d'arbre Ø450 sur une longueur de 900 mm /
Shaft turning Ø450 with a length of 900 mm*



Tournage orbital Ø950 mm / Orbital turning Ø950 mm





CONTROLE LASER 3D

TRACKER LASER

Contrôle et alignement de la géométrie
de l'ensemble des installations en 2D et 3D



Contrôle de ligne d'arbre / Shaft line control



*Réglage de machine d'usinage pour une correction parfaite
des défauts existants / Adjustment of the machining
machine ensures perfect correction of existing defects*



*Contrôle géométrique d'une roue Francis /
Geometric control of a Francis wheel*

*The geometry of all
installations in both 2D
and 3D needs to be
controlled and aligned*



+200 MACHINES



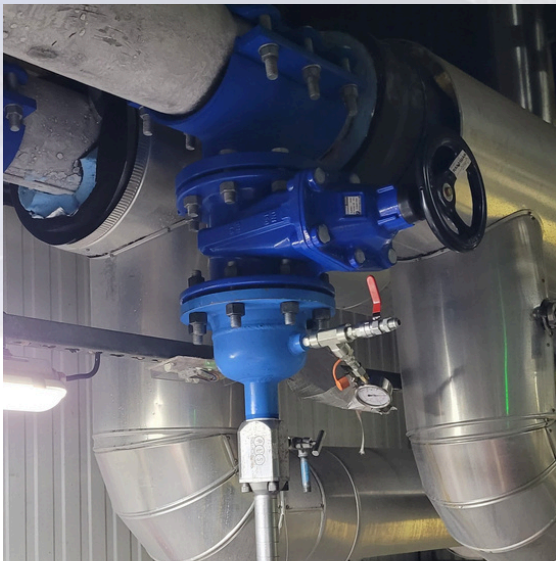
**TECHNICIENS
QUALIFIÉS**

Avec notre expertise et notre parc de machines spécialisées,
nous sommes en mesure de réaliser tous types de travaux
d'usinage directement sur vos sites de production.

*With our expertise and our fleet of specialized
machines, we are able to carry out all types of
machining work directly on your production sites.*

PIQUAGE EN CHARGE

HOT TAPPING & LINE STOPPING

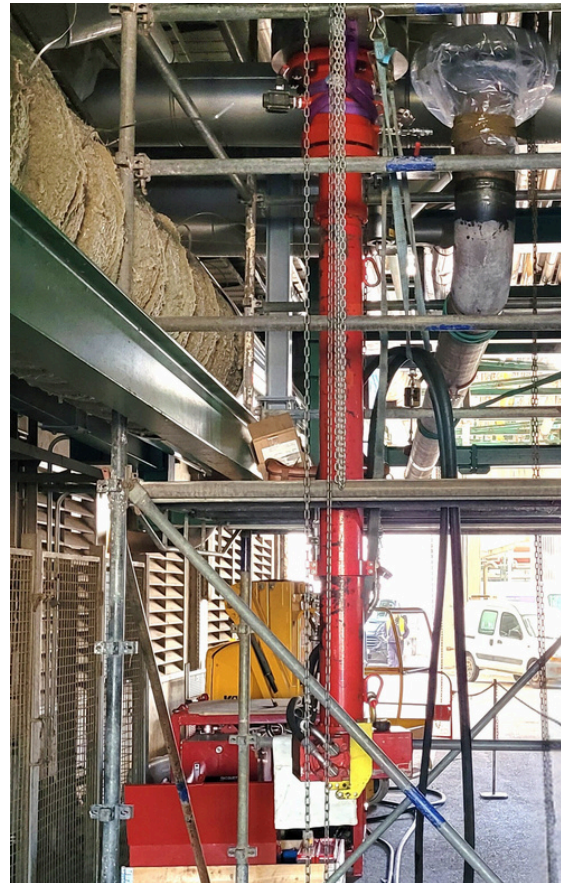


Piquage en charge DN150 avec collier de prise en charge mécanique sur ligne d'eau glycolée à -7°C / DN150 Spigot with mechanical support collar on Glycol water line at -7°C.

Réalisation de piquages en charge de DN15 à DN500 à une température pouvant aller jusqu'à 370°C et une pression de 100 bars.

Réalisation d'obturation de ligne en charge.

Piquage en charge DN200 sur collecteur vapeur chaudière 50 bar 350°C au plafond / DN200 tap on boiler steam collector, 50 bar at 350°C



Provides load connections from DN15 to DN500 at up to 370°C and 100 bar pressure.

Realization of line shutter in load.

Piquage en charge DN400 sur collecteur d'essence DN700 / DN400 Loaded Fuel Tap on DN700 Fuel Collector



Reconnu et sollicité à l'échelle **MONDIALE**

Recognized and requested on a **global** scale



CONTACT

Agence des Hauts-de-France

Rue Albert Einstein
Z.I. du Château
B.P. 50074
62211 CARVIN CEDEX
+33 (0)3 21 13 13 00
contact@tacquet-industries.fr

Agence Normandie

2 Rue Buffon
76600 LE HAVRE
+33 (0)2 32 72 66 95
contact.lehavre@tacquet-industries.fr

Agence Méditerranée

75 Allée Paul Langevin
ZAC de Lavalduc
13270 FOS-SUR-MER
+33 (0)4 42 42 19 79
contact.sud@tacquet-industries.fr

À PROPOS



8H30 – 12H30 / 14H – 17H30
DU LUNDI AU VENDREDI
from Monday to Friday



WWW.TACQUET-INDUSTRIES.FR



Suivez-nous



HAUTS-DE-FRANCE

